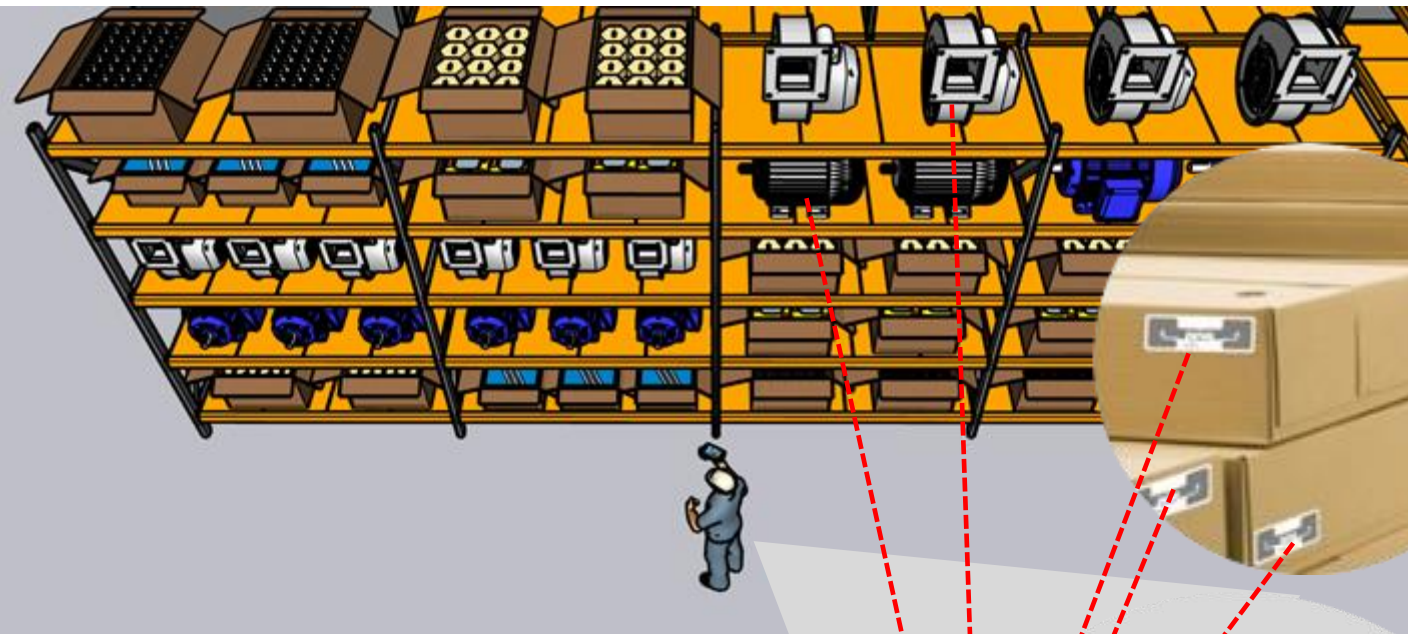




# 活用事例

# ① 製品・部材の棚卸


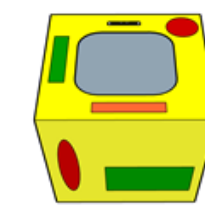
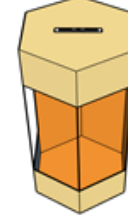

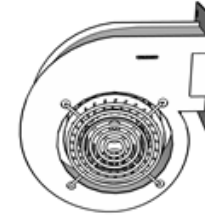
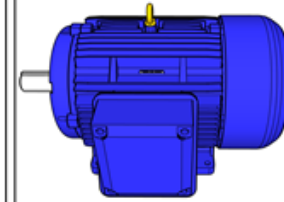
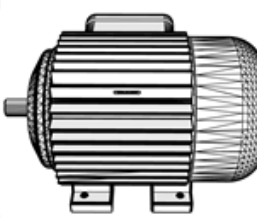
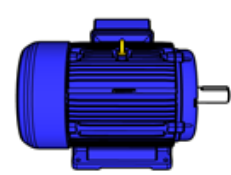



## UHF帯パッシブRFIDタグ



タグ自体に電池を持たず、リーダーから供給される電力を使って動作するため、電池不要。通信距離は数mm～数m程度。価格も安価。

## 棚卸結果

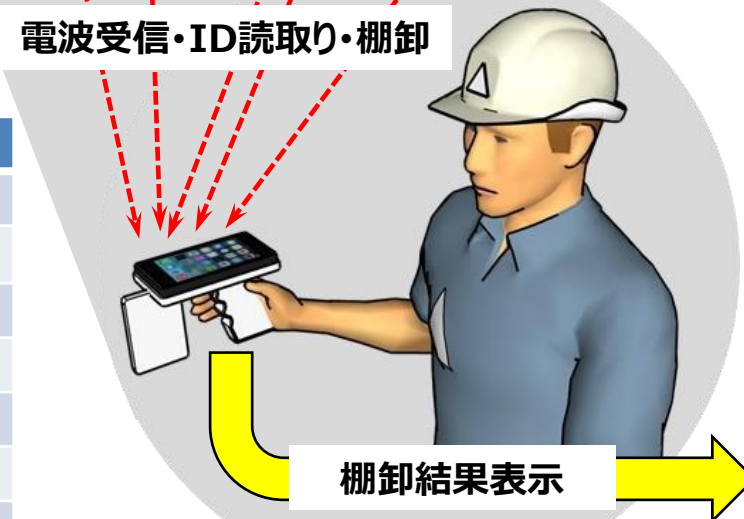
<b>製品A</b>  数量：210	<b>製品B</b>  数量：24	<b>製品C</b>  数量：96
<b>製品D</b>  数量：12	<b>製品E</b>  数量：4	<b>製品F</b>  数量：2
<b>製品G</b>  数量：2	<b>製品H</b>  数量：6	<b>製品I</b>  数量：6

## UHF帯RFIDリーダー



項目	仕様
送信出力	1 W
読取り距離	8 m
読取り速度	700枚/sec
バッテリー	リチウムイオン電池
動作時間	4 時間
保護等級	IP54
重量	約400 g

電波受信・ID読取り・棚卸

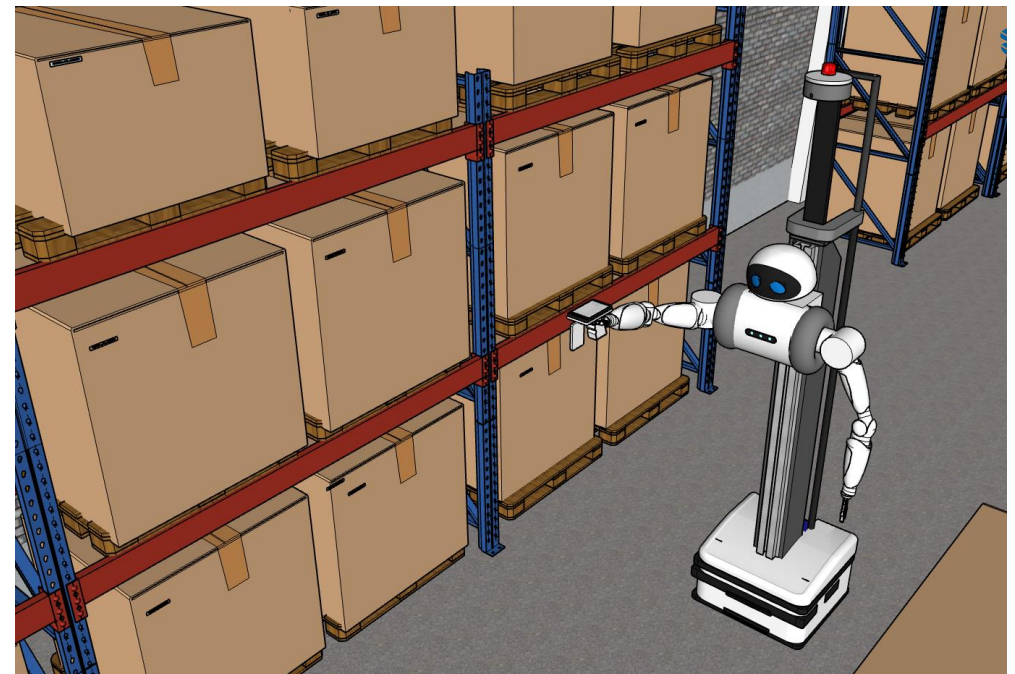
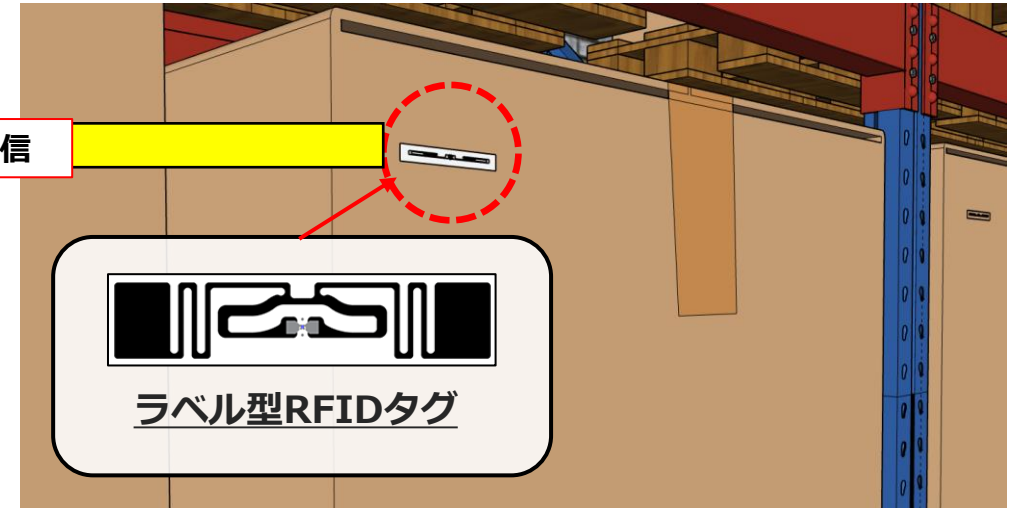
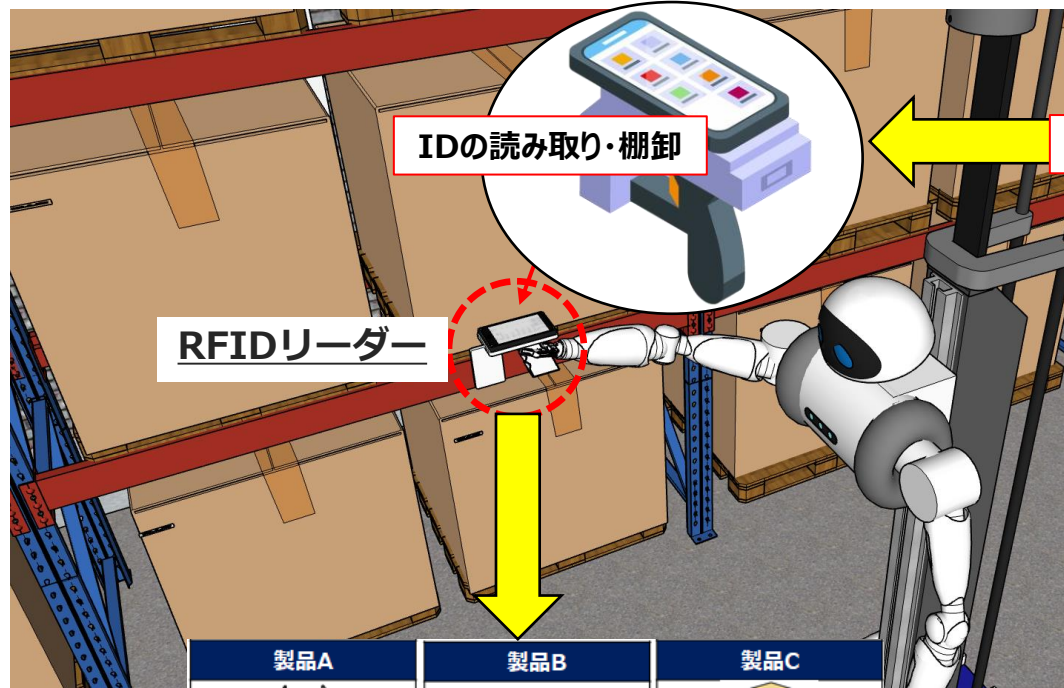


棚卸結果表示

読み取ったIDと紐づく製品毎に数量をカウント

## ② 歩行ロボットによる棚卸

商品・貯蔵品と紐づくRFIDタグをRFIDリーダーで一括で読み取ることによる棚卸作業の自動化を実現

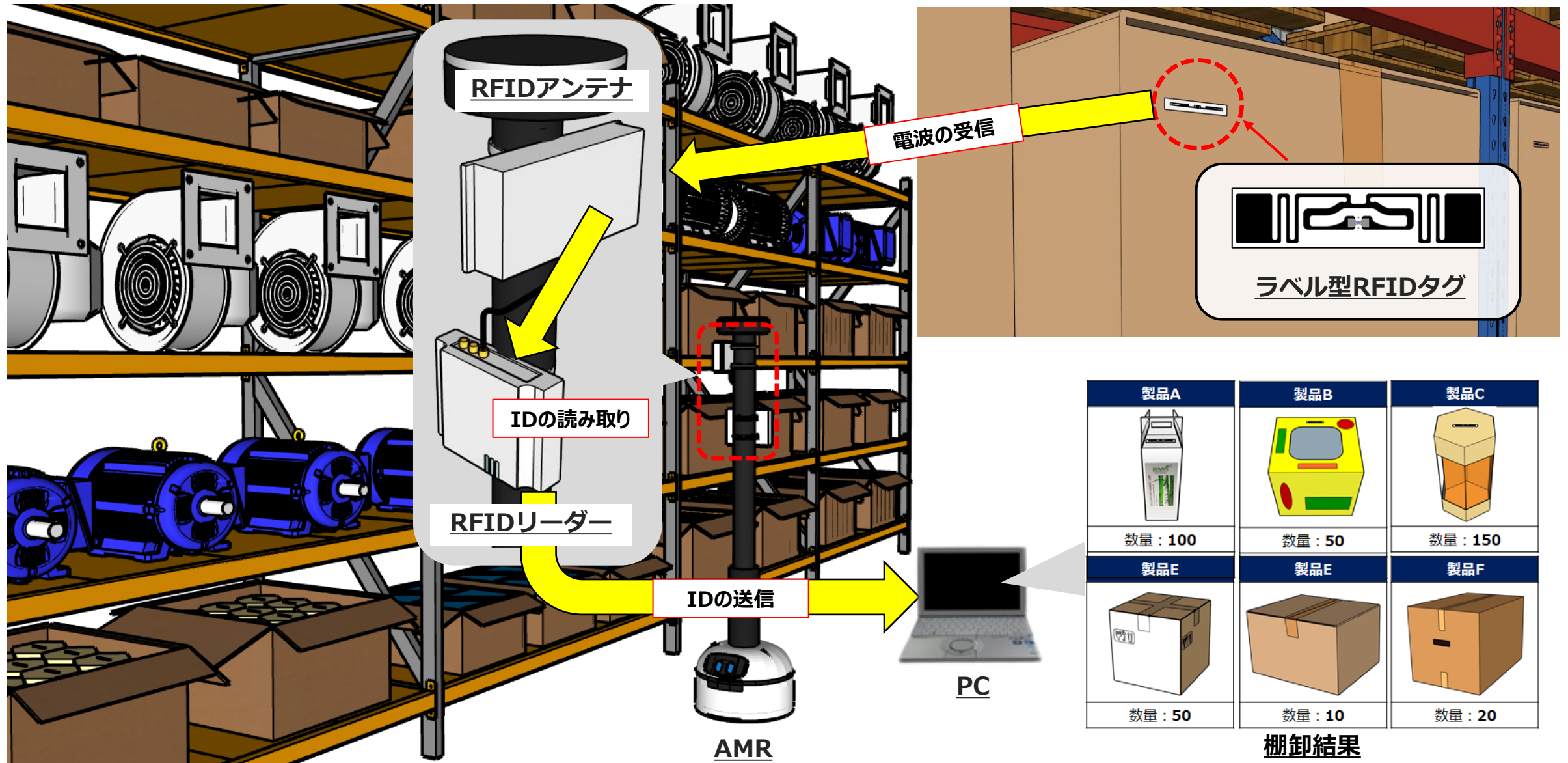


棚卸結果

製品A  数量：100	製品B  数量：50	製品C  数量：150
製品E  数量：50	製品E  数量：10	製品F  数量：20

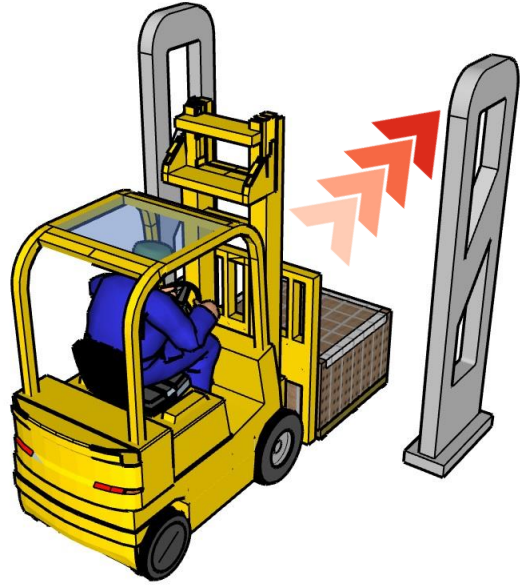
### ③ AMR (Autonomous Mobile Robot) による棚卸

商品・貯蔵品と紐付くRFIDタグをAMR装着のRFIDリーダーで巡回読み取りによる棚卸作業の自動化

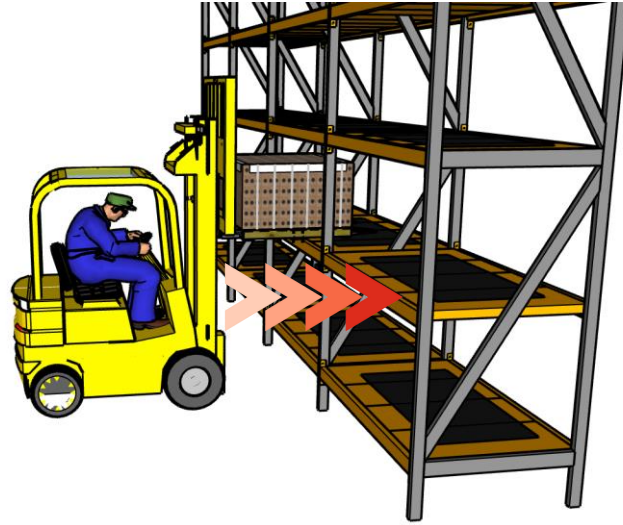


# ④ 入荷から出荷までの在庫状況管理

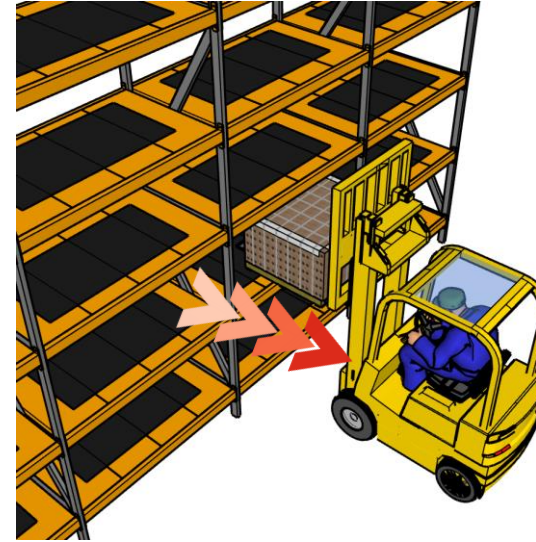
入荷



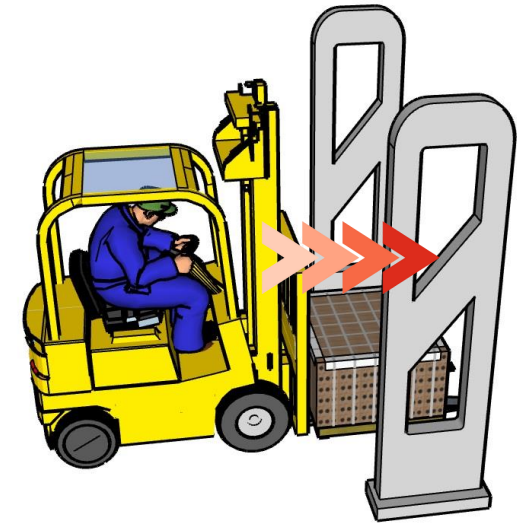
棚在庫



棚出庫



出荷



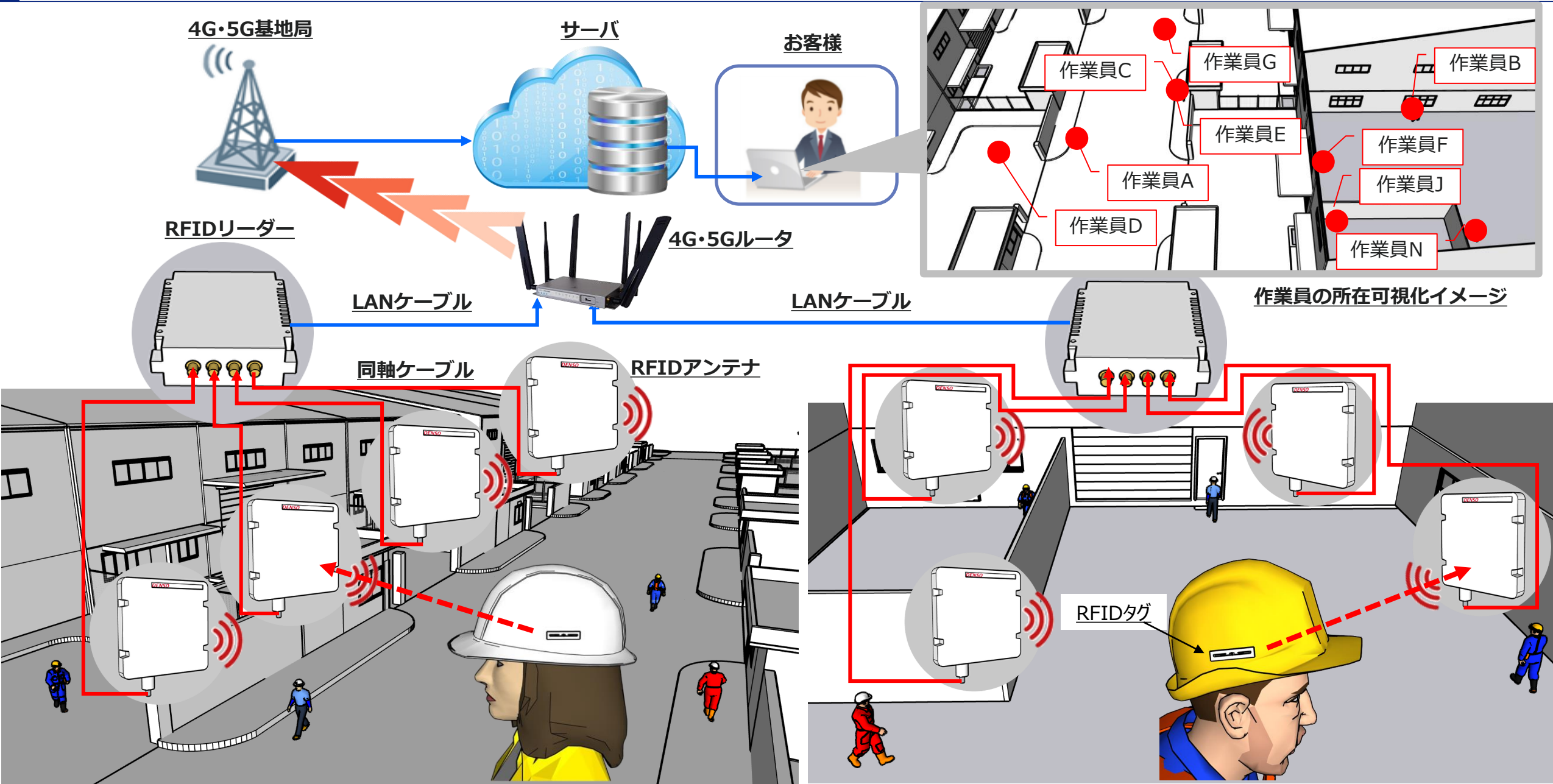
製品名	ステータス	入荷日	入庫日	出庫日	出荷日
A	入荷済	2023/6/1			

製品名	ステータス	入荷日	入庫日	出庫日	出荷日
A	入庫済	2023/6/1	2023/6/2		

製品名	ステータス	入荷日	入庫日	出庫日	出荷日
A	出庫済	2023/6/1	2023/6/2	2023/6/11	

製品名	ステータス	入荷日	入庫日	出庫日	出荷日
A	出荷済	2023/6/1	2023/6/2	2023/6/11	2023/6/12

# ⑤ 構内での作業者所在・動線把握



# ⑥ RFIDによる検知をトリガーとしたカメラ撮影連動でのエビデンス記録

RFIDでの検知をトリガーとしてIPカメラにて映像を撮影し、RFID検知結果と共に映像データを記録保存

